

Mobiler Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen:

MARINER320-E | MARINER320-B in 350 bar bzw. 420 bar Ausführung



MARINER320-E Standardausführung

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300 bzw. PN420
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar bzw. 420 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 340 bar bzw. 400 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage	0...1500 m ü. NN
max. zul. Neigung	15°
Anlagenausführung	Offen
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Sonder-Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Synthetisch: alle 2 Jahre / 2000 h Mineral: 1 jährlich / 1000 h
Lackierung	CYAN (Front) / RAL 9006 (Sturzrahmen)

MARINER 320

Kompressoranlage	MARINER320-E	MARINER320-B
Lieferleistung ¹	320 l/min	
Filtersystem	P31/350 (350 bar Ausführung) bzw. P41/420 (420 bar Ausführung)	
Kühlluftstrom, Minimum	2.700 m ³ /h	3.170 m ³ /h
Schalldruckpegel	83 dB(A)	87 dB(A)
Gewicht ²	154 kg	138 kg
Abmessungen (LxBxH) ²	1300 x 640 x 700 mm	

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb	MARINER320-E	MARINER320-B
Motor	Drehstrom	Benzin
Leistung	7,5 kW	8,8 kW
Modell	132 S	GX390 K1
Ausführung	B3	B3
Typ	Käfigläufer 50/60 Hz	4-Takt Benzinmotor
Betriebsspannung/Frequenz ¹	400 V, 50 Hz	-
Nennstrom	15,3 A	-
Drehzahl	2.910 1/min	3.600 1/min
Schutzart / Isolierstoffklasse	IP55	IP55

1 Andere Betriebsspannung/-frequenz auf Anfrage.

LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG:

› Kompressorblock

- Ölpumpe für Druckschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach der 2. Stufe
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	IK12.14
Lieferleistung ¹	320 l/min
Drehzahl	1.450 U/min
Anzahl der Stufen	4
Anzahl der Zylinder	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	105 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	88 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	28 mm
Zylinderbohrung 4. Stufe	12 mm
Kolbenhub	40 mm
Drehrichtung (auf Schwungrad)	links
Antriebsart	Keilriemen
Zwischendruck 1.Stufe	2,5 - 3,5 bar
Zwischendruck 2.Stufe	14 - 18 bar
Zwischendruck 3.Stufe	55 - 85 bar
Komp.-Block Ölmenge	2,8 l
Öldruck	4,5 bar ± 1,5 bar
Ansaugdruck / Eingangsdruck	1,0 bar _a

¹ Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

› Motorschutzschalter

bestehend aus:

- Ein-/Aus-Schalter
- Anschlusskabel, Länge 5 m
- CEE – Stecker (nur bei Spannung 400 V / 50 Hz)

➤ **Filtersystem P31/350 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider –**
Für MARINER 350 bar Ausführung

LIEFERUMFANG:

- Filtergehäuse mit Langzeitfilterpatrone
- Kondensatablass
- Enddruck - Sicherheitsventil, eingebaut in Filtergehäuse
- Druckhalte-/ Rückschlagventil, eingebaut in Filtergehäuse



Filtersystem
P31/350

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021: 2014:

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H ₂ O	25 mg/m ³	≤ 10 mg/m ³
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone ¹
CO ₂	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft ²
Öl	0,5 mg/m ³	≤ 0,5 mg/m ³

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO₂ Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P31/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200/PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	1,3 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	615 m ³

1 Bei Verwendung der BAUER P31/350 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 26 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **Filtersystem P41/420 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider –
Für MARINER 420 bar Ausführung**

LIEFERUMFANG:

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



Filtersystem P41/350 (Abbildung ähnlich)

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014
(siehe Tabelle bei Filtersystem P31/350)

Filtersystem	P41/420
Betriebsdruck (Standard)	PN200/PN300
Betriebsdruck max. (PS)	420 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2,1 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	1.595 m ³

¹ Bei Verwendung der BAUER P41/350 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 8 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

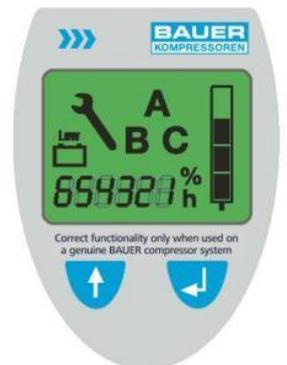
➤ **B-TIMER**

Mit dem B-TIMER – einem Minicomputer – sind Filterpatronenwechsel und Kompressorwartung sicher und komfortabel wie nie zuvor!

Der Minicomputer zählt die Betriebsstunden und zeigt zuverlässig die Patronensättigung an. Auf der vierteiligen Segmentanzeige lässt sich jederzeit der Sättigungsfortschritt der Filterpatrone verfolgen. Einen fälligen Patronenwechsel signalisiert der B-TIMER durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der passenden Patrone angezeigt.

Fällige Wartungen zeigt ein Werkzeugschlüsselsymbol an. Der passende Wartungssatz ist durch Buchstaben gekennzeichnet.

Das robuste Gehäuse trotz Sand, Salz, Seewasser, hoher Luftfeuchtigkeit und starker UV-Strahlung. Start-/Stopp-Automatik und Sleepmodus sorgen für komfortablen Betrieb und lange Batterielevensdauer.



B-TIMER Display

Nur erhältlich wenn keine Bestellung der B-SECURUS Filterüberwachung besteht! Nicht erhältlich für MARINER 420 bar Ausführung!

› Fülleinrichtung PN 200

Fülleinrichtung	PN200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	4 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

Bzw.**› Fülleinrichtung PN 300**

Fülleinrichtung	PN300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	4 Füllventile mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	4 Unimam Hochdruckfüllschläuche, 1 m Länge

Fülleinrichtungen nicht erhältlich für MARINER 420 bar Ausführung!

Internationaler Flaschenanschluss



Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300

› Sturzrahmen inkl. Tragegriffe

Der korrosionsbeständige Sturzrahmen bietet zusätzlichen Schutz für die Anlage und erlaubt zusätzliche Anbauten, z. B. einer Kompressorsteuerung oder eines größeren Filtersystems. Die Tragegriffe ermöglichen einfachen und komfortablen Transport.



Sturzrahmen inkl. Tragegriffe

OPTIONEN:

➤ **Filtersystem P41/350 - Filter mit getrennten Öl- und Wasserabscheider – Für MARINER 350 bar Ausführung**

LIEFERUMFANG:

- 1x Filtergehäuse mit Langzeit-Filterpatrone
- Abscheider mit Enddruck-Sicherheitsventil
- Rückschlagventil zwischen Abscheider und Feinnachreiniger
- Feinnachreiniger
- Entlüftungsventil mit Manometer
- Druckhalte-/Rückschlagventil
- Filterschlüssel für Patronenwechsel



Filtersystem P41/350 (Abbildung ähnlich)

Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

(siehe Tabelle bei Filtersystem des Standardlieferumfangs)

Filtersystem	P41/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200/PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m ³ bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	2,1 l
DGRL 97/23/EG	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) ¹	1.595 m ³

¹ Bei Verwendung der BAUER P41/350 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 8 %. Abweichende Werte auch für SECURUS-Patronen.

➤ **SECURUS Filterpatronenüberwachung**

Das SECURUS System überwacht kontinuierlich die Filterpatronen-Sättigung durch Messung der Feuchte im Molekularsieb und zeigt Ihnen rechtzeitig direkt an, wann Sie die Filterpatrone wechseln sollten. Bei 100% Sättigung der Trocknerpatrone schaltet der SECURUS die Anlage automatisch ab.

Nur möglich in Verbindung mit P41/350 und nur für MARINER320-E!



Filterpatronenüberwachung	SECURUS Meldegerät	SECURUS Filterpatronenüberwachung
Versorgungsspannung	24 V DC	
Leistungsaufnahme	3 VA	
Kontakt-Schaltleistung	6 A/250 V	
Schutzart	IP 65	

➤ **Kompressorsteuerung inkl. Kondensatablassautomatik**

Elektrische Steuerung, einschließlich Kondensatablassautomatik und Enddruckabschaltung

LIEFERUMFANG:

- Ein-/Aus-Schalter mit Motorschutzschalter und Meldeleuchte Betrieb
- Stern-Dreieck Schütze
- Steuertransformator (Bei Elektro-Version)
- Druckschalter zum automatischen Abschalten des Kompressors bei Erreichen des Enddrucks
- Kontinuierliche Entwässerung aller im Verdichter eingebauten Zwischenabscheider sowie des Endabscheiders während des Betriebs der Anlage (Standard-Intervall: 15 Min., Zeitdauer : 6 s)
- Taktgeber zur Ansteuerung der Kondensatablassautomatik
- Integrierte Kompressor-Anlaufentlastung (automatische Entwässerung bei Abschalten der Anlage)
- Kondensat - Sammelbehälter 10 Liter mit Schalldämpfer; ca. 5 Liter Füllvolumen zur umweltfreundlichen Entsorgung des Kondensats

Kompressorsteuerung	
Versorgungsspannung	12 VAC
Schutzklasse	IP 54



Kompressorsteuerung



Kondensatablassautomatik

Bei Benzinausführung wird die Kondensatablassautomatik ohne Steuerung geliefert!

› Umschalteinrichtung PN 300 / PN 200

Bei Anlagen mit Umschalteinrichtung können Flaschen mit Fülldruck 200 bar von einer Anlage mit PN 300 gefüllt werden. Durch Öffnen des Umschaltventils wird das Sicherheitsventil 225 bar und die Fülleinrichtung PN 200 bar zugeschaltet und die angeschlossenen Flaschen können sicher gefüllt werden.



Umschalteinrichtung für MARINER 320

Bei Vollautomatischem Betrieb nur möglich mit P41!

› Fahrsatz

Er dient zum einfachen und kraftsparenden Transport mobiler Kompressoranlagen. Mit Lufträdern ausgestattet, ermöglicht er größtmögliche Mobilität. Komplet mit 1 Achse, 2 Rädern und Deichsel am Kompressorrahmen montiert.



MARINER-E mit Fahrsatz

› Zusätzlicher Zwischenabscheider nach der 1. Stufe

Beim Betrieb in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit, z. B. in tropischen Regionen ist der Einbau eines Abscheiders nach der ersten Verdichterstufe zu empfehlen. Hiermit kann eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer und Reduzierung der Wartungskosten erzielt werden.



Zwischenabscheider

› B-KOOL Kältetrockner

Der Kältetrockner B-KOOL kühlt die verdichtete Luft und verlängert dadurch die Filterpatronen-Standzeit um ein Vielfaches.

Die im Kompressor verdichtete heiße, gesättigte Luft wird im B-KOOL auf ca. +3 °C gekühlt. Dadurch wird im Endabscheider eine wesentlich größere Menge an Kondensat abgeschieden. Dies erhöht die Standzeiten der nachfolgenden Filterpatronen. Abhängig von der Umgebungstemperatur kann die Standzeit der Filterpatronen bis zu 11fach verlängert werden. Je höher die Umgebungstemperatur, umso mehr verlängert sich die Filterpatronen-Standzeit.



B-KOOL stand-alone vor MARINER

AUSFÜHRUNG FÜR MARINER:

- › Der B-KOOL 680s wird neben dem Kompressor installiert. Nur möglich für MARINER-E mit Filtersystem P41/350

Model	B-KOOL 680s
Medium	Druckluft
Umgebungstemperatur	+5 °C bis +45°C
Kältemittel	R 134 a
Druckluft-Eintrittstemperatur	max. 60°C
Max. Betriebsdruck Druckluft	350 bar / 500 bar
Min. Betriebsdruck Druckluft	100 bar
Zul. Liefermenge Kompressor	200 – 700 l/min (10 l Flaschenfüllung von 0-200 bar)
Spannungsversorgung	100 – 127 VAC 50 Hz oder 200 – 240 VAC 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	max. 550 W bei 50 Hz, 610 W bei 60 Hz

ABMESSUNG, GEWICHT UND ANSCHLÜSSE

Model	B-KOOL 680s
Abmessung (L x B x H)	386 x 695 x 565 mm
Gewicht ca.	48 kg

MONTAGEKITS

Kompressor	Filtersystem	B-KOOL 680s
MARINER 200/250/320-E	P41/350	129021

Der Montagesatz ist separat zu bestellen und zwingend erforderlich!

Einschlägige EG-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EG-Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
- › EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG
- › EG-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2004/108/EG

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung vom 27. September 2002
- › AD 2000
- › Technische Regeln Druckgase (TRG): TRG 400, 401, 402 (ohne Betriebsstätte) und TRG 790
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL97/23EG ausgelegt, gefertigt und geprüft.

Dokumentation: 1x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

Ausführung: entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

Test: gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1B

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website „www.bauer-kompressoren.de“ unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.