

## Mobiler Hochdruck Kompressor zur Verdichtung von Luft und Atemluft

Anlagentypen

### CAPITANO 140-E | CAPITANO 140-B

Fertigungsstand: F01



CAPITANO 140-E Standardausführung

Allgemein	
Medium	Luft
Ansaugdruck	atmosphärisch
Fülldruck	PN200 / PN300
Einstelldruck, Enddruck-SIV	225 bar / 330 bar / 350 bar
Einstelldruck, Drucksensor	220 bar / 320 bar / 340 bar
zul. Umgebungstemperatur	+5...+45°C
zul. Höhenlage <sup>1</sup>	0...1000 m ü. NN
max. zul. Neigung	15°
Anlagenausführung	Offen
Betriebsspannung Standard	400 V; 50 Hz
Sonder-Betriebsspannung	auf Anfrage
Kompressoröl Standard	Synthetisch
Ölwechselintervalle	Alle 2 Jahre / 2.000 h
Lackierung	CYAN / RAL 7024

<sup>1</sup> Betrieb von Kompressoren in Höhen > 1000 m ü. NN: Auf Anfrage

**CAPITANO 140**

Kompressoranlage	CAPITANO 140-E	CAPITANO 140-B
Lieferleistung <sup>1</sup>	140 l/min	
Filtersystem	P21/350	
Leistungsaufnahme	2,8 kW	
Kühlluftstrom, Minimum	900 m <sup>3</sup> /h	
Schalldruckpegel	80 dB[A]	89 dB[A]
Gewicht	102 kg	95 kg
Abmessungen (L×W×H)	1195 × 520 × 565 mm	

1 Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur.

2 Standardausführung. Je nach Zubehör können Abmessungen und Gewicht variieren.

Antrieb	CAPITANO 140-E	CAPITANO 140-B
Motor	Drehstrom	Benzin
Leistung	3,0 kW	4,0 kW
Bauform	B3	B3
Typ	Käfigläufer 50/60 Hz	4-Takt Benzinmotor
Betriebsspannung/Frequenz <sup>1</sup>	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Drehzahl ca.	2.880 1/min	3.600 1/min
Schutzart / Isolierstoffklasse	IP55	-
Drehrichtung	links/rechts	links/rechts

1 Andere Betriebsspannung/-frequenz auf Anfrage.

## LIEFERUMFANG GRUNDAUSSTATTUNG

### › Kompressorblock

- Ölpumpe für Druckschmierung
- Micronic Ansaugfilter: 10 µm
- Zwischenkühler luftgekühlt
- Nachkühler, luftgekühlt, Austrittstemperatur ca. 10-15 °C über Kühllufttemperatur
- Zwischenabscheider nach der 2. Stufe
- Endabscheider für Öl-/ Wasser Kondensat nach letzter Stufe
- Verplombte Sicherheitsventile nach jeder Stufe
- Enddrucksicherheitsventil baumustergeprüft nach TÜV
- Druckhalte- und Rückschlagventil nach letzter Verdichterstufe

Kompressorblock	IK100
Lieferleistung <sup>1</sup>	140 l/min
Drehzahl ca.	1.300 U/min
Anzahl der Stufen	3
Anzahl der Zylinder	3
Zylinderbohrung 1. Stufe	70 mm
Zylinderbohrung 2. Stufe	36 mm
Zylinderbohrung 3. Stufe	14 mm
Kolbenhub	40
Drehrichtung (auf Schwungrad)	Links
Antriebsart	Keilriemen
Komp.-Block Ölmenge	2,8 l
Öldruck	Ca. 5 bar

<sup>1</sup> Gemessen bei Flaschenfüllung von 0-200 bar Toleranz +/- 5% bei +20°C Umgebungstemperatur

### › Motorschutzschalter

bestehend aus:

- Ein-/Aus-Schalter
- Anschlusskabel, Länge 5 m
- CEE – Stecker (nur bei Spannung 400 V / 50 Hz)

## › Filtersystem P21/350 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider

- Mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- TRIPLEX-Langzeitfilterpatrone zur Trocknung und Entölung, optional mit CO-Entfernung (serienmäßig bei verbrennungsmotorgetriebenen Versionen)
- Enddruck Sicherheitsventil, montiert am Filtergehäuse
- Druckhalte-/Rückschlagventil, montiert am Filtergehäuse



Filtersystem P21/350

### Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014:

Verunreinigung mit	Maximalgehalt nach DIN EN 12021:2014	Luftqualität von BAUER
H <sub>2</sub> O	25 mg/m <sup>3</sup>	≤ 10 mg/m <sup>3</sup>
CO	5 ppm(v)	Abhängig v. d. Filterpatrone <sup>1</sup>
CO <sub>2</sub>	500 ppm(v)	Abhängig v. d. Ansaugluft <sup>2</sup>
Öl	0,5 mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,1 mg/m <sup>3</sup>

1 Nur mit BAUER Spezialpatrone mit Hopcalite und bis zu einer maximalen Konzentration von 25 ppm CO in der angesaugten Luft. Es befindet sich dann in der komprimierten sauberen Atemluft nicht mehr als 5 ppm CO.

2 Der CO<sub>2</sub> Gehalt in der Ansaugluft darf den maximal nach DIN EN 12021:2014 erlaubten Wert nicht übersteigen!

Filtersystem	P21/350
Betriebsdruck (Standard)	PN200 / PN300
Betriebsdruck max. (PS)	330 bar
Einsatztemperatur (TS)	+5...+50 °C
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 1/4" (Kondensatablass G 1/8")
Filterinhalt	0,57 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	130 m <sup>3</sup>

1 Bei Verwendung der BAUER P21/350 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 4 %.

### › Fülleinrichtung PN 200

Fülleinrichtung	PN200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

**Bzw.**

### › Fülleinrichtung PN 300

Fülleinrichtung	PN300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge

Hochwertige Hochdruckfüllschläuche aus lebensmittelechtem und langlebigem Schlauchmaterial sorgen für eine flexible und sichere Handhabung. Schwenkbare Schlauchanschlüsse ermöglichen den schnellen, einfachen und sicheren Anschluss des Füllventils an die Atemluftflasche.



Internationaler Flaschenanschluss



Fülleinrichtung PN200 bzw. PN300

## OPTIONEN

### › Filtersystem P31/350 - Filter mit integriertem Öl- und Wasserabscheider

#### LIEFERUMFANG

- Mechanische Abscheidung von Öl-/ Wasser Kondensat
- TRIPLEX-Langzeitfilterpatrone zur Trocknung und Entölung, optional mit CO-Entfernung (serienmäßig bei verbrennungsmotorgetriebenen Versionen)
- Enddruck Sicherheitsventil, montiert am Filtergehäuse
- Druckhalte-/Rückschlagventil, montiert am Filtergehäuse



Filtersystem P31/350  
(Abbildung ähnlich)

#### Luftqualität gemäß DIN/EN 12021:2014

(siehe Tabelle bei Filtersystem des Standardlieferumfangs )

Filtersystem	P31/350
Betriebsdruck (Standard)	max. 330 bar
Betriebsdruck max. (PS)	min. 90 bar
Einsatztemperatur (TS)	+5...+50 °C
Drucktaupunkt	< -20 °C, entspricht 3 mg/m <sup>3</sup> bei 300 bar
Rohranschlüsse	G 3/8" (Kondensatablass G 1/4")
Filterinhalt	1,3 l
DGRL 2014/68/EU	Behälterkategorie II
Aufbereitbare Luftmenge (bezogen auf 20°C und 300 bar) <sup>1</sup>	615 m <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Bei Verwendung der BAUER P31/350 Filterpatrone ohne Hopcalite. Bei Verwendung der Patrone mit CO-Entfernung verringert sich die aufbereitbare Luftmenge um ca. 26 %.

➤ **B-TIMER**

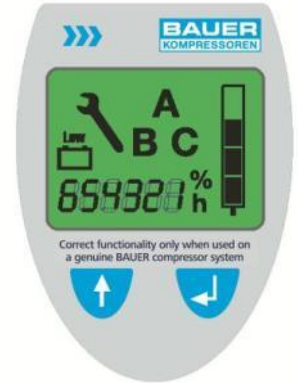
**B-TIMER vorübergehend  
nicht verfügbar.**

Der Minicomputer zählt die Betriebsstunden und zeigt zuverlässig die Patronensättigung an.

Auf der vierteiligen Segmentanzeige lässt sich jederzeit der Sättigungsfortschritt der Filterpatrone verfolgen. Einen fälligen Patronenwechsel signalisiert der B-TIMER durch auffälliges Blinken. Gleichzeitig wird die Bestellnummer der passenden Patrone angezeigt.

Fällige Wartungen zeigt ein Werkzeugschlüsselsymbol an. Der passende Wartungssatz ist durch Buchstaben gekennzeichnet.

Das robuste Gehäuse trotzt Sand, Salz, Seewasser, hoher Luftfeuchtigkeit und starker UV-Strahlung. Start-/Stopp-Automatik und Sleepmodus sorgen für komfortablen Betrieb und lange Batterielebensdauer.



B-TIMER Display

➤ **Kompressorsteuerung inkl. B-DRAIN Kondensatablassautomatik**

Elektrische Steuerung, einschließlich Kondensatablassautomatik und Enddruckabschaltung

**LIEFERUMFANG**

- Ein-/Aus-Schalter mit Motorschutzschalter und Meldeleuchte Betrieb
- Stern-Dreieck Schütze
- Steuertransformator (Bei Elektro-Version)
- Druckschalter zum automatischen Abschalten des Kompressors bei Erreichen des Enddrucks
- Kontinuierliche Entwässerung aller im Verdichter eingebauten Zwischenabscheider sowie des Endabscheiders während des Betriebs der Anlage (Standard-Intervall: 15 Min., Zeitdauer : 6 s)
- Taktgeber zur Ansteuerung der Kondensatablassautomatik
- Integrierte Kompressor-Anlaufentlastung (automatische Entwässerung bei Abschalten der Anlage)
- Kondensat - Sammelbehälter 10 Liter mit Schalldämpfer; ca. 5 Liter Füllvolumen zur umweltfreundlichen Entsorgung des Kondensats

<b>Kompressorsteuerung</b>	
Versorgungsspannung	12 VAC
Schutzklasse	IP 54



Kompressorsteuerung



Kondensatablassautomatik

**Bei Benzinausführung wird die Kondensatablassautomatik ohne Steuerung geliefert!**



➤ **Zusätzliche Fülleinrichtung PN 200**

Fülleinrichtung	PN200
Nenndruck (PN)	200 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN200
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge
Internationaler Flaschenanschluss	1 internationaler Flaschenanschluss

➤ **Zusätzliche Fülleinrichtung PN 300**

Fülleinrichtung	PN300
Nenndruck (PN)	300 bar
Ventilausführung	1 Füllventil mit integrierter Entlüftung, mit deutschem Flaschenanschluss G 5/8" nach DIN 477 und DIN EN 144-2 und Manometer, PN300
Füllschlauch	1 Unimam Hochdruckfüllschlauch, 1 m Länge

➤ **Umschalteinrichtung PN 300 / PN 200**

Bei Anlagen mit Umschalteinrichtung können Flaschen mit Fülldruck 200 bar von einer Anlage mit PN 300 gefüllt werden. Durch Öffnen des Umschaltventils wird das Sicherheitsventil 225 bar und die Fülleinrichtung PN 200 bar zugeschaltet und die angeschlossenen Flaschen können sicher gefüllt werden.



Umschalteinrichtung

➤ **Sturzrahmen inkl. Tragegriffe**

Der korrosionsbeständige Sturzrahmen bietet zusätzlichen Schutz für die Anlage und erlaubt zusätzliche Anbauten, z. B. einer Kompressorsteuerung oder eines größeren Filtersystems. Die Tragegriffe ermöglichen einfachen und komfortablen Transport.



Sturzrahmen inkl. Tragegriffe

## › Ansaugteleskop

Das Ansaugteleskop wird bei dem Betrieb von Kompressoranlagen an Aufstellungsorten mit erhöhten Konzentrationen von Schadstoffen wie z.B. CO oder CO<sub>2</sub> dringend empfohlen. Der Ansaugbereich des Kompressors kann somit an einen geeigneten Ort verlegt werden.

## › Fahrsatz

Er dient zum einfachen und kraftsparenden Transport mobiler Kompressoranlagen. Mit Lufträdern ausgestattet, ermöglicht er größtmögliche Mobilität. Komplet mit 1 Achse, 2 Rädern und Deichsel am Kompressorrahmen montiert.



CAPITANO-B mit Fahrsatz

## › Zusätzlicher Zwischenabscheider nach der 1. Stufe

Beim Betrieb in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit, z.B. in tropischen Regionen ist der Einbau eines Abscheiders nach der ersten Verdichterstufe zu empfehlen. Hiermit kann eine Verlängerung der Anlagenlebensdauer und Reduzierung der Wartungskosten erzielt werden.

## NORMEN, STANDARDS UND ALLGEMEINE INFORMATIONEN

### Einschlägige EU-Richtlinien (soweit zutreffend)

- › EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)
- › EU-Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
- › EU-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- › EU-Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 2014/30/EU

### Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen insbesondere

- › Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV)
- › AD 2000
- › Unfallverhütungsvorschrift BGR 500
- › Alle BAUER Filtergehäuse sind entsprechend den UVV und den Vorschriften nach AD-2000 Regelwerk und DGRL2014/68/EU ausgelegt, gefertigt und geprüft.

**Dokumentation:** 1 x Bedienungsanleitung und Teileliste mit Explosionszeichnung auf DVD

**Ausführung:** entspricht dem letzten Stand der Technik gemäß DIN, VDE, TÜV und UV-Vorschriften

**Test:** gemäß Bauer Standard nach DIN EN 10204 - 3.1

Im Übrigen gelten die **Allgemeinen Geschäftsbedingungen** von BAUER KOMPRESSOREN (AGB) in der jeweils bei Vertragsschluss gültigen Fassung. Diese können auf der Website [www.bauer-kompressoren.de](http://www.bauer-kompressoren.de) unter dem Link „AGB“ eingesehen und heruntergeladen werden. Im Übrigen sendet BAUER diese auch gerne zu.

Alle Angaben ohne Gewähr und technische Änderungen vorbehalten.