

BAUREIHE BK 23 – BK 52 KOMPRESSOREN

FÜR DEN INDUSTRIELLEN HEAVY-DUTY-EINSATZ

Die Kompressoranlagen der Baureihe BK 23 – BK 52 sind ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Kompressoren. Diese Modelle sind insbesondere für den industriellen Dauerlauf bzw. den Heavy-Duty-Einsatz ausgelegt.

Der geringe Ölverbrauch, lange Wartungsintervalle und transparente Wartungssätze reduzieren zudem die Total Cost of Ownership (TCO).

Die Trockensumpfschmierung erlaubt optional Schräglagen bis zu 30 Grad in alle Richtungen¹.

- › 30 - 160 kW
- › 920 - 6800 l/min
- › 25 - 365 bar

FEATURES

- › Geringere thermische Belastung durch Kühlung einzelner Ventilköpfe: für minimierten Verschleiß
- › Aufstellung selbst unter schwierigsten Umgebungsbedingungen: dank gezielter Wasserkühlung des Kompressorblocks
- › Extra langlebige und zuverlässige Anlage: mit verlängerter Ventilstillstandszeit und geringem Ölverbrauch
- › Geringerer Schalldruckpegel: im Vergleich zu luftgekühlten Anlagenreihen



Kompressoranlage GIB 26



Kompressoranlage GIB 23

Baureihe BK 23: vertikale Bauweise, Keilriemenantrieb; auch luftgekühlt erhältlich
Baureihe BK 24, BK 26, BK 52: horizontale Bauweise, direktgekuppelt

¹ Anlagen Baureihe BK 24: 30 Grad Schräglage nur in Längsrichtung

BAUREIHE BK 23 – BK 52 BOOSTER

Die industriellen Booster-Baureihen von BAUER KOMPRESSOREN bestehen durch ein bis 16 bar druckfestes Kurbelgehäuse.

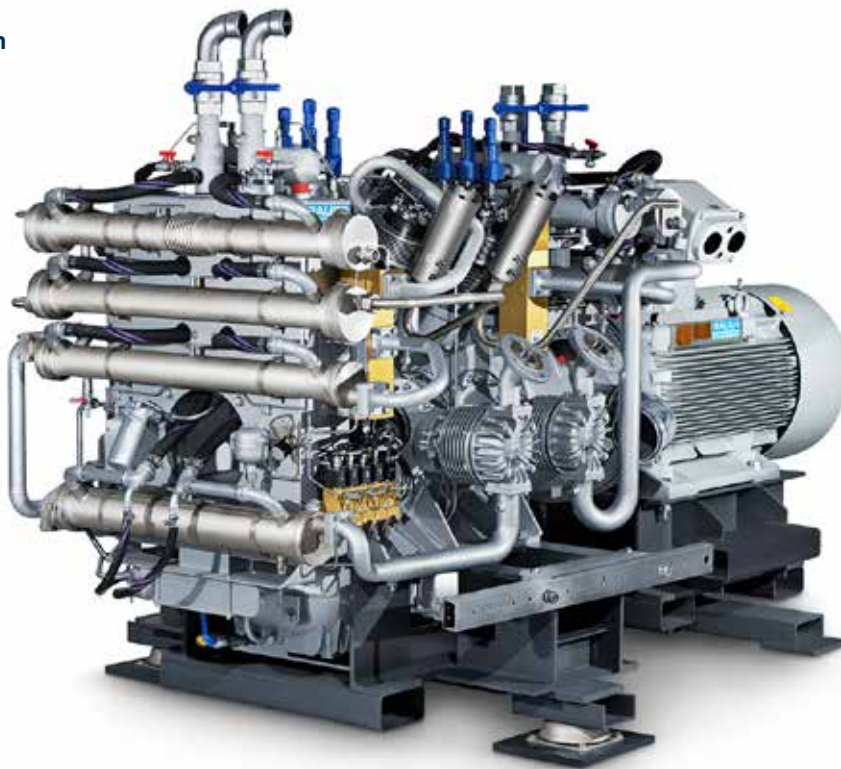
Konsequent auf Gasdichtheit optimiert, ist die Verdichtung auf den gewünschten Enddruck ohne Verluste möglich – zur besonders wirtschaftlichen Rückgewinnung und Umfüllung von Edelgasen und Gasgemischen.

Dank der gezielten Wasserkühlung von Zwischenkühler und Nachkühler sowie einzelner Ventilköpfe wird ein Großteil der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen.

Die Anlagen sind dadurch ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Anlagen und bestens für eine Aufstellung unter Bedingungen geeignet, die eine Luftkühlung nicht zulassen.

Für den Antrieb stehen direktgekuppelte oder keilriemengetriebene Lösungen in horizontaler oder vertikaler Ausführung zur Verfügung.

- › 37 - 315 kW
- › 1330 - 23400 l/min
- › 25 - 420 bar



Booster GIB 52

AUSSTATTUNGSOPTIONEN BAUREIHE BK 23 – BK 52

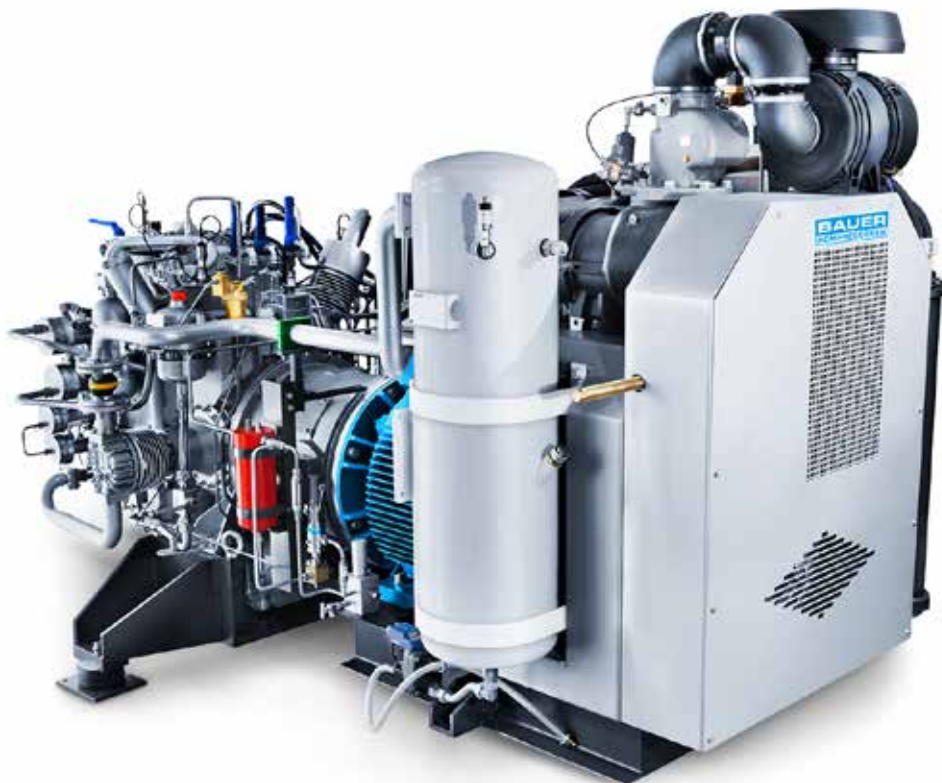
- › Überwachung von Temperatur & Druck aller Stufen
- › Zwischendruckmanometer
- › Ansaugpufferbehälter
- › Kondensatsammelbehälter

BAUREIHE BK 26-SP

DER BOOSTER MIT INTEGRIERTEM VORVERDICHTER

Die Kombination von Schraubenkompressor und Hochdruck-Booster ermöglicht eine hohe Liefermenge bei kompakten Abmessungen. Die Verdichtung erfolgt in 5 Stufen, was niedrige Verdichtungstemperaturen ermöglicht.

- › 250 kW
- › 10400 l/min
- › 90 – 365/420 bar



Kompressoranlage GIB 26.12-SP-420

FEATURES

- › Niedrige Verdichtungs- und Betriebstemperaturen: durch fünfstufige Verdichtung
- › Geringere thermische Belastung durch Kühlung einzelner Ventilköpfe: für minimierten Verschleiß
- › Aufstellung selbst unter schwierigsten Umgebungsbedingungen: dank gezielter Wasserkühlung des Kompressorblocks
- › Komplett ausgestattet: mit Sanftanlauf und B-CONTROL II

AUSSTATTUNGSOPTIONEN

- › Überwachung Temperatur & Druck aller Stufen
- › Externe Aufbereitungs- und Speichersysteme

TECHNISCHE DATEN WASSERGEKÜHLTE KOMPRESSOREN

25 - 420 BAR

AIR **N₂**

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm	bar	psig					kg	lbs
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP B, 25 - 68 bar											
B 26.4-55	3570	214	123	68	1000	3	985	55	53	2710	5970
B 26.4-90	5400	324	190	68	1000	3	1485	90	80	2960	6530
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP I UND IB, 90 - 365 bar											
IB 23.0-30	1300	78	46	365	5300	4	1210	30	28	1150	2500
IB 23.0-37	1500	90	53	365	5300	4	1420	37	34	1150	2500
I 24.0-55	2100	126	74	365	5300	4	1485	55	45	1500	3300
I 26.0-55	2250	135	80	365	5300	4	985	55	48	2690	5930
I 26.0-75	3400	204	120	365	5300	4	1485	75	72	2950	6500
I 52.0-110	4500	270	160	365	5300	4	985	110	96	4000	8800
I 52.0-160	6800	408	240	365	5300	4	1485	160	144	4000	8800
BAUREIHE BK 26-SP, 90 - 420 bar											
GIB 26.12-SP-365	10400	624	367	365	5300	5	1485	250	213	4400	9700
GIB 26.12-SP-420	10400	624	367	420	6100	5	1485	250	220	4400	9700

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Direktgekuppelte Anlagen: Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer.

90 - 230 BAR

HE

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _a	bar					psig	kg
BAUREIHE BK 23, TYP GB, 90 - 230 bar, HELIUM												
GB 23.2-30	920	55	32	atm.	230	3350	4	1420	30	26	2550	5620

90 - 230 BAR

AR

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Betriebsdruck max. ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _a	bar					psig	kg
BAUREIHE BK 23, TYP GB, 90 - 230 bar, ARGON												
GB 23.2-30	1100	66	39	atm.	230	3350	4	1420	30	27	2550	5620

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen, jeweils gültig für Helium bzw. Argon. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Direktgekuppelte Anlagen: Werte gültig für 50 Hz.

2 Max. Betriebsdruck = max. Einstelldruck Sicherheitsventil; Abschaltdruck geringer. Werte für andere Edelgase (Ne, Kr, Xe) auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN WASSERGEKÜHLTE BOOSTER

25 - 110 BAR

AIR N₂ HE AR

Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck bar _g	Abschalt- druck ² min. max.		Anzahl Stufen	Dreh- zahl U/min	Motor- leistung kW	Leistungs- aufnahme ¹		Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar	bar				kW	kW	kg	lbs
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23, BOOSTER, 40 - 68 bar⁴													
GIB 23.8-37	2800	168	99	4	25	40	2	1140	37	20	1170	2580	
	3920	235	138	6	30	50	2	1140	37	26	1170	2580	
	5050	303	178	8	40	63	2	1140	37	33	1170	2580	
	6180	371	218	10	40	63	2	1140	37	36	1170	2580	
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23, BOOSTER, 40 - 90 bar⁴													
GIB 23.7-37	2060	124	73	4	25	40	2	1140	37	15	1160	2560	
	2900	174	102	6	35	60	2	1140	37	21	1160	2560	
	3700	222	131	8	40	80	2	1140	37	28	1160	2560	
	4530	272	160	10	50	80	2	1140	37	30	1160	2560	
	5360	322	189	12	50	80	2	1140	37	32	1160	2560	
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 24, BOOSTER, 40 - 110 bar⁴													
GIB 24.20-90	9800	588	346	8	40	80	2	1485	90	71	1770	3900	
	12000	720	424	10	50	100	2	1485	90	87	1770	3900	
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 26, BOOSTER, 40 - 85 bar⁴													
GIB 26.8-160	7000	420	247	4	25	50	2	1485	132	62	3360	7400	
	9800	588	346	6	35	63	2	1485	132	77	3360	7400	
	12600	756	445	8	40	100	2	1485	132	106	3360	7400	
	15400	924	544	10	50	100	2	1485	132	118	3360	7400	
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 26, BOOSTER, 50 - 110 bar⁴													
GIB 26.7-132 ³	7000	420	247	4	25	50	2	1485	132	62	3360	7400	
	9800	588	346	6	35	63	2	1485	132	77	3360	7400	
	12600	756	445	8	40	100	2	1485	132	106	3360	7400	
	15400	924	544	10	50	100	2	1485	132	118	3360	7400	

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen.
Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Direktgekuppelte Anlagen: Werte gültig für 50 Hz.

2 Abschalt- (Enddrucksensor)

3 Bedingt geeignet für Helium bzw. Argon. Abklärung mit BAUER notwendig. Es gelten zum Teil Einschränkungen in Bezug auf Eingangs- und Enddruck.

4 Max. Einstell- druck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck. Abschalt- druck geringer.

KORREKTURFAKTOR LIEFERMENGE

- › Liefermenge Helium = Liefermenge Luft × 0,8
- › Liefermenge Argon = Liefermenge Luft × 0,95

KORREKTURFAKTOR LEISTUNGS-AUFNAHME

- › Leistungsaufnahme Helium = Leistungsaufnahme Luft × 1,06
- › Leistungsaufnahme Argon = Leistungsaufnahme Luft × 1,12

90 - 420 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Abschalt- druck ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _g	bar					bar	U/min
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23 BOOSTER, 90 - 365 bar⁴												
GIB 23.10-37 ³	1330	80	47	2	90	200	4	1140	37	19	1150	2535
	1780	107	63	3	150	300	4	1140	37	26	1150	2535
	2220	133	78	4	200	350	4	1140	37	32	1150	2535
	2440	146	86	4,5	200	350	4	1140	37	35	1150	2535
GIB 23.12-37	1550	93	55	4,5	90	200	4	1140	37	19	1180	2600
	1970	118	70	6	150	300	4	1140	37	25	1180	2600
	2530	152	89	8	200	350	4	1140	37	31	1180	2600
	3100	186	109	10	200	350	4	1140	37	35	1180	2600
GIB 23.13-37 ³	1970	118	70	8	150	200	4	1140	37	20	1180	2600
	2400	144	85	10	150	300	4	1140	37	26	1180	2600
	2850	171	101	12	200	350	4	1140	37	31	1180	2600
	3300	198	116	14	200	350	4	1140	37	34	1180	2600
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 24 BOOSTER, 90 - 365 bar⁴												
GIB 24.11-75 ³	2200	132	78	1	90	200	4	1485	75	35	1660	3660
	3200	192	113	2	150	300	4	1485	75	51	1660	3660
	4200	252	148	3	150	350	4	1485	75	64	1660	3660
	5240	314	185	4	200	350	4	1485	75	74	1660	3660
GIB 24.12-75 ³	2500	150	88	4	120	300	4	1485	75	35	1660	3660
	3500	210	124	6	150	350	4	1485	75	46	1660	3660
	4500	270	159	8	200	350	4	1485	75	55	1660	3660
	5500	330	194	10	220	350	4	1485	75	63	1660	3660
GIB 24.13-55 ³	2480	149	87	8	150	350	4	1485	55	31	1500	3300
	3300	198	117	11	150	350	4	1485	55	37	1500	3300
	4140	248	146	14	200	350	4	1485	55	43	1500	3300
	4700	282	166	16	250	350	4	1485	55	47	1500	3300
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 26 BOOSTER, 90 - 365 bar⁴												
GIB 26.10-132 ³	4900	294	173	2	90	200	4	1485	132	75	3350	7400
	6700	402	237	3	150	350	4	1485	132	110	3350	7400
	8500	510	300	4	200	350	4	1485	132	132	3350	7400
	9400	564	332	4,5	200	350	4	1485	132	160	3350	7400
GIB 26.12-132	5600	336	198	4,5	90	250	4	1485	132	80	3350	7400
	7200	432	254	6	150	350	4	1485	132	96	3350	7400
	9270	556	327	8	200	350	4	1485	132	110	3350	7400
	11300	678	399	10	200	350	4	1485	132	117	3350	7400
GIB 26.13-132	8050	483	284	10	150	350	4	1485	132	90	3350	7400
	9500	570	335	12	150	350	4	1485	132	104	3350	7400
	11000	660	388	14	200	350	4	1485	132	116	3350	7400
	11700	702	418	15	250	350	4	1485	132	121	3350	7400

90 - 420 BAR



Typen- bezeichnung	Effektive Liefermenge ¹			Ansaug- druck	Abschalt- druck ²		Anzahl Stufen	Dreh- zahl	Motor- leistung	Leistungs- aufnahme ¹	Nettogewicht ca.	
	l/min	m ³ /h	cfm		bar _ü	bar					bar	kg
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 52 BOOSTER, 90 - 365 bar⁴												
GIB 52.10-315 ³	9800	588	346	2	90	200	4	1485	315	142	4800	10600
	13400	804	473	3	150	350	4	1485	315	206	4800	10600
	17000	1020	600	4	200	350	4	1485	315	246	4800	10600
	18800	1128	664	4,5	200	350	4	1485	315	262	4800	10600
GIB 52.12-250	11200	672	396	4,5	90	250	4	1485	250	144	4330	9550
	14400	864	508	6	150	350	4	1485	250	192	4330	9550
	18540	1112	655	8	200	350	4	1485	250	220	4330	9550
	22600	1356	798	10	200	350	4	1485	250	233	4330	9550
GIB 52.13-250	16100	966	568	10	150	350	4	1485	250	180	4330	9550
	19000	1140	671	12	150	350	4	1485	250	212	4330	9550
	22000	1320	777	14	200	350	4	1485	250	233	4330	9550
	23400	1404	826	15	250	350	4	1485	250	242	4330	9550
BAUREIHE BK 23 – BK 52, TYP GIB 23 UND GIB 26 BOOSTER, 200 - 420 bar⁴												
GIB 23.5-37 ³	2400	145	85	10	200	420	4	1140	37	30	1180	2600
	2850	170	101	12	200	420	4	1140	37	33	1180	2600
GIB 26.12-160- 420 ³	5600	336	198	4,5	90	400	4	1485	160	84	3350	7400
	7200	432	254	6	150	400	4	1485	160	100	3350	7400
	8750	525	309	8	200	400	4	1485	160	110	3350	7400
	11300	678	400	10	200	400	4	1485	160	122	3350	7400

1 Fördervolumenstrom nach ISO 1217, Leistungsaufnahme bei maximalem Enddruck bei definierten Rahmenbedingungen. Andere Umgebungsbedingungen führen zu anderen Leistungsdaten. Direktgekuppelte Anlagen: Werte gültig für 50 Hz.

2 Abschalt-
druck (Enddrucksensor)

3 Bedingt geeignet für Helium bzw. Argon. Abklärung mit BAUER notwendig. Es gelten zum Teil Einschränkungen in Bezug auf Eingangs- und Enddruck.

4 Max. Einstell-
druck Sicherheitsventil = max. Betriebsdruck. Abschalt-
druck geringer.

KORREKTURFAKTOR LIEFERMENGE

- › Liefermenge Helium = Liefermenge Luft × 0,8
- › Liefermenge Argon = Liefermenge Luft × 0,95

KORREKTURFAKTOR LEISTUNGS-AUFNAHME

- › Leistungsaufnahme Helium = Leistungsaufnahme Luft × 1,06
- › Leistungsaufnahme Argon = Leistungsaufnahme Luft × 1,12